コベルコ建機			令和4	年度(公社	)建設荷役車両安全技術協会
			モデル名	SK235SR-5	
	適用範囲		仕様		後方小旋回
			適用号機		YF08-04001∼
区分	検査箇所	検査項目(条件)		単位	検査基準値
	エンジン本体	エンジン回転速度			
		ハイアイドリング		min <sup>-1</sup>	2000±30
		ローアイドリング		min <sup>-1</sup>	1000±30
		(冷却水温)		(℃)	(60~90)
		(作動油温)		(℃)	(45~55)
		弁すき間			
		吸気弁 隙間		mm	0.30
		排気弁 隙間		mm	0.45
		(測定条件)		(℃)	(冷間時)
		圧縮圧力又は気筒			
エンジン		間圧縮圧力差		MPa	3.0
エンシン				kgf/cm2	31
		(冷却水温)		(℃)	(80)
		(回転速度)		(rpm)	(190)
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴	討		
		開始圧力		MPa	設定なし
				kgf/cm2	(コモンレール)
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り	)	mm	4~6
		[測定位置·条件]			オルタネータ〜ファンプーリ
		(中間を指で押す力	)	N⋅m	( 98N )
		kgとNの両方で表記		kgf	↓ 10kg J
	走行性能	最高速度	ゴム	min <sup>-1</sup>	_
			鉄	min <sup>-1</sup>	41.3~45.7
		[測定方法・条件]			スプロケット回転数/Hモード/2速
	E:#				[図-01.1] [図-01.2]
	履帯	ゴムベルト	張り (たわみ量)	mm	_
		ĺ	[測定方法・条件		
	(クローラベルト)		(図面番号表示)]		
			, , , , ,		
		44.5 -	進り /たかっ. 早く		220, 250
		鉄シュー	張り (たわみ量)	mm	320~350
走行装置			[測定方法・条件		[図-02]
			(図面番号表示)]		[월 62]
			リトカピッチの仲だ		100.0
			リンクピッチの伸び	mm	190.0
			[測定方法·条件]		(1リンク、ピン間距離)
			履板取付けボル		
		ĺ	ト締付けトルク	N⋅m	853
		ĺ	1 JUNE 1 JV J JV J	kg·m	87.0
		ĺ	[測定方法・条件]	פיי	
					トルクレンチ

適用範囲   仕様   後方小旋回	<u>]ベルコ建機</u>		モデル名		建設荷役車両安全技術協会 SK235SR-5	
交合   検査箇所   検査頂目 (条件)   単位   検査基準値	適用範囲				後方小旋回	
作業検置 作業機自然降下 パケット先端位置 (別定時間) (分) (方) (5) (5) (5) (45<-55) (5) (25) (25) (25) (25) (25) (25) (2						
(別定時間) (分) (5) (45~55) (作動油温) (で) (45~55) (作動油温) (で) (45~55) (担心の3] (図面部号表示) [図-03] (図面部号表示) [図-03] (図面部号表示) [図-03] (図面部号表示) [図-03] (クットシリング 作業装置姿勢 (図面部号表示) (図面音号表示) (図面音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音音	区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値	
(作事助出島) (で) (45~55) (長日の3) (図面番号表示) [図-03] アームシルグ	作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置	mm	96	
(作事計組) (で) (45~55) (世 (			(測定時間)	(分)	(5)	
			(作動油温)		(45~55)	
シリンダ自然伸縮			`` '	` ′		
作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) バケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) ブルードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (別東時間) (介) (作動油温) (で) (45~55)  作業機速度  ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ中はし sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) (世能測定条件 (荷重・設定モード等)  油圧装置 油圧回路設定圧力 性能測定条件 (荷重・設定モード等)  加圧装置 施回ベアリング取付けポルトの締 付け を ないついて対したの移付けトルク を がいていて、 (別のでは、 (別ので			(図面番号表示)		[図-03]	
(図面番号表示) アームシリング		シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	7.2	
アームシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) パケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) プレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリケ 作業機速度         mm         ー           作業機速度         ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸はし 家ec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸はし 家ec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) パケットンリング伸はし 家ec 3.2~3.8 縮め sec 1.9~2.5 権助 sec 1.9~2.5         [図-04] ※ Sec 3.2~3.8 指め sec 3.2~3.8 指め sec 3.2~3.8 指め sec 1.9~2.5           イギ業装置姿勢 (図面番号表示) (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重 設定モード等)         [図-05] (図面番号表示) (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重 設定モード等)         「図-06] (図面番号表示) 性能測定条件 (物量 設定モード等)         「図-06] (図面番号表示) (図面番号表示) 性能測定条件 (物面 設定モード等)         「図-06] (図面番号表示) 性能測定条件 (物面 設定モード等)         「図-06] (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示)         「図-05] (図面番号表示) (図面番号表示)         「図-05] (図-06]         「大・ア・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・フ・			作業装置姿勢			
作業装置姿勢 (図面番号表示) パケットシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (別定時間) (分) (5) (作動油温) (で) (45~55) 作業機速度 ブーム上げ sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) (図面番号表示) アームシリンタ伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) [図-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) MPa 34.3 kgf/cm2 (数をレバーフルストローク) 性能測定条件 (初重・設定モード等) MPa 34.3 kgf/cm2 (エンジン: パイアイドル (設定モード等) N・m kgf・m 490 kgf・m 57.5 施回減速機取付けボルトの締付 け 加圧モータ取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 18.5 旋回減速機取付けボルトの締付 け 加圧モータ取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 18.5			(図面番号表示)			
(図面番号表示) パクットシリンダ mm 設定なし 作業装置姿勢 (図面番号表示) ブレードシリンダ mm — 作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (分) (5) (作動油温) (で) (45~55)  作業機速度 アーム上げ sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) ドク・ル・リンダ伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) (関面番号表示) (関面番号表示) (関面番号表示) (関面番号表示) (関面番号表示) (関面番号表示) (ロ面番号表示) (ロームー) 第20-0-1 第20			アームシリンダ	mm	5.4	
(アウトシリンダ			作業装置姿勢			
作業装置姿勢 (図面番号表示) ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (利定時間) (分) (5) (作動油温) (で) (45~55) 作業機速度 ブーム上げ sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-04] アームシリンダ伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-05] バケットシリンダ伸はし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) [図-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) 無圧回路設定圧力 MPa kgf/cm2 コンジン: ハイアイドル (作動油温: 45℃~55℃ インナレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 50.0			(図面番号表示)		[図-03]	
(図面番号表示) プレードシリンダ mm - 作業表置姿勢 (図面番号表示) (別定時間) (分) (5) (5) (作動油温) (で) (45~55) アーム上げ sec 3.2~3.8 作業表置姿勢 (図面番号表示) [四-04] アームシリンダ申ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業表置姿勢 (図面番号表示) [四-05] パケットシリンダ申ばむ sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業表置姿勢 (図面番号表示) [四-05] パケットシリンダ申ばむ sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業表置姿勢 (図面番号表示) [四-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) (四番号表示) [四-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) (型の子と、方がアンフラン・ハイアイトルーク) 対応達装置 旋回ペアリング取付けポルトの締 性能測定条件 (設定モード等) (シークシース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57.5 を64 kgf・m 57.5 を62 が 18.5 からの 18			バケットシリンダ	mm	設定なし	
プレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (別で時間) (分) (5) (作動油温) (で) (45~55) (押動油温) (で) (45~55) (押動油温) (で) (45~55) (押動油温) (で) (45~55) (四面番号表示) [四・04] アームシリンダ伸ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) [四・05] パケットシリンダ伸ばし sec 3.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) [四・06] 性能測定条件 (荷重・設定モート等) [四・06] 生能測定条件 (荷重・設定モート等) (四・06] 生能測定条件 (海重・設定モート等) (四・06] エンジン: ハイアイドル (修設定モート等) かに達装置 旋回ベアリング取付けポルトの締 アウタレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 50.0 インナレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57・5 を回滅速機取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57・5 を回滅速機取付けポルトの締付けトルク N・m 181 kgf・m 18・5 を回滅速機取付けポルトの締付けトルク N・m 539			作業装置姿勢			
作業装置姿勢 (図面番号表示) (別定時間) (作動油温) (で) (45~55) 作業機速度 ブーム上げ sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリグ伸ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) バケットシリング伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) MPa kgf/cm2 エラジン: ハイアイトル (設定モード等) N・m kgf・m 50.0			(図面番号表示)			
(図面番号表示) (測定時間) (作動油温) (で) (体野油温) (で) (体野油温) (で) (体野油温) (で) (体野油温) (で) (体野池温) (で) (体野池温) (で) (体野花養置姿勢 (図面番号表示) (図ー05] ((型-05] (アウッと2、2、2、2、2、3、3 (2・2、2、3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・2 (2・3 (2・3				mm	_	
(測定時間) (分) (で) (45~55)  作業機速度 ブーム上げ			作業装置姿勢			
(作動油温) (で) (45~55) 作業機速度 プーム上げ sec 3.2~3.8 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-04] アームシリク伸はし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-05] バケットシリング伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 権力 sec 1.9~2.5 (図面番号表示) [図-06] 性能測定条件 (荷重・設定モート等) MPa 34.3 は関ウインプリング取付けボルトの締 アウタレース取付けボルトの締付けトルク (設定モート等) N・m 490 (対け がた) N・m kgf・m 57.5  旋回減速機取付けボルトの締付 は			(図面番号表示)			
作業機速度 プーム上げ			(測定時間)	(分)	(5)	
作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-04] アームシリング伸ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-05] バケットシリング伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図-06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) MPa 34.3 まのが 350 (里能測定条件 (設定モード等) MPa 34.3 まのが 350 (エンジン: ハイアイドル (設定モード等) 「対けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 50.0 インナレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57.5				(℃)		
(図面番号表示) アームシリンダ伸ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) バケットシリンダ伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) 加圧装置 油圧回路設定圧力 MPa kgf/cm2 34.3 350 エンジン:ハイアイドル(設定モード等) が m 490 kgf・m 50.0  インナレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57.5  旋回減速機取付けポルトの締付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 18.5 旋回減速機取付けポルトの締付けトルク N・m 181 kgf・m 539		作業機速度		sec	3.2~3.8	
アームシリンダ伸ばし sec 3.2~3.8 縮め sec 2.4~3.0 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図ー05] バケットシリンダ伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) [図ー06] 性能測定条件 (荷重・設定モード等) MPa kgf/cm2 34.3 350 エンジン: パイアイドル (設定モード等) アウタレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 50.0 が付け アウタレース取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 57.5 旋回減速機取付けポルトの締付 油圧モータ取付けポルトの締付けトルク N・m kgf・m 18.5 旋回減速機取付けポルトの締付けトルク N・m 539			作業装置姿勢			
縮め			(図面番号表示)		[図-04]	
作業装置姿勢 (図面番号表示) バケットシリンダ伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) 加圧装置 油圧回路設定圧力 主回路設定圧力 MPa kgf/cm2 34.3 350 エンジン: ハイアイドル (設定モード等) か伝達装置 旋回ベアリング取付けボルトの締 アウタレース取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 50.0 インナレース取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 57.5 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 18.5 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク N・m kgf・m 539				sec		
(図面番号表示) バケットシリンダ伸ばし sec 2.2~2.8 縮め sec 1.9~2.5 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等) 加圧装置 油圧回路設定圧力			縮め	sec	2.4~3.0	
パケットシリンダ伸ばし			作業装置姿勢			
縮め			` ′		= = =	
作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)  油圧装置 油圧回路設定圧力  主回路設定圧力  性能測定条件 (設定モード等)  MPa kgf/cm2  1 34.3 350 エンジン: パイアイドル (設定モード等)  が位けががいる締付けポルトの締付けトルク 付け  N・m kgf・m  「50.0  インナレース取付けポルトの締付けトルク を関す。  旋回減速機取付けポルトの締付 けけい  が 181 kgf・m  「18.5  旋回減速機取付けポルトの締付けトルク を回滅速機取付けポルトの締付けトルク ト・m kgf・m  「18.5  旋回減速機取付けポルトの締付けトルク ト・m				sec	2.2~2.8	
(図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)  油圧回路設定圧力  主回路設定圧力  主回路設定圧力  機作レバーフルストローク  A4.3  350 エンジン: ハイアイドル (設定モード等)  かに達装置 旋回ペアリング取付けボルトの締 付け  が			縮め	sec	1.9~2.5	
性能測定条件 (荷重・設定モード等)			作業装置姿勢			
(荷重・設定モード等)  (荷重・設定モード等)  無圧回路設定圧力  主回路設定圧力  主回路設定圧力  性能測定条件 (設定モード等)  か伝達装置  旋回ベアリング取付けボルトの締 付け  インナレース取付けボルトの締付けトルク  がない  なりでからした。  なりでからした。  なりでからした。  なりでからした。  なりである。  はりである。  なりである。  なりである。  はりである。  なりである。  なりである。  なりである。  なりである。  なりである。  なりである。  はりである。  なりである。  なりである。  なりである。  なりである。  なりである。  はりである。  なりである。  なりでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ			(図面番号表示)		[図-06]	
油圧装置 油圧回路設定圧力 主回路設定圧力 MPa kgf/cm2 34.3 35.0			性能測定条件			
油圧装置 油圧回路設定圧力 主回路設定圧力			(荷重・設定モード等)			
大学   大学   大学   大学   大学   大学   大学   大学						
性能測定条件 (設定モード等) か伝達装置 旋回ベアリング取付けボルトの締 アウタレース取付けボルトの締付けトルク N·m kgf·m 50.0  インナレース取付けボルトの締付けトルク N·m kgf·m 57.5  旋回減速機取付けボルトの締付 h圧モータ取付けボルトの締付けトルク N·m kgf·m 18.5  旋回減速機取付けボルトの締付 N·m kgf·m 57.5	油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力			
(設定モード等)			14 (15)751	kgf/cm2		
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##						
付け     kgf·m     50.0       インナレース取付けポルトの締付けトルク     N·m kgf·m     564 57.5       旋回減速機取付けポルトの締付 けポルトの締付けトルク     N·m 181 kgf·m 18.5     18.5       旋回減速機取付けポルトの締付けトルク     N·m 539		15 C				
インナレース取付けボルトの締付けトルク N·m 564 kgf·m 57.5	力伝達装置		アワタレース取付けホルトの締付けトルク			
旋回減速機取付けボルトの締付     油圧モータ取付けボルトの締付けトルク     N·m     181       け     kgf·m     18.5       旋回減速機取付けボルトの締付けトルク     N·m     539		付け		kgt∙m	50.0	
旋回減速機取付けボルトの締付     油圧モータ取付けボルトの締付けトルク     N·m     181       け     kgf·m     18.5       旋回減速機取付けボルトの締付けトルク     N·m     539			インナレーフ取付けボルトの締付けトリカ	N.m	561	
旋回減速機取付けポルトの締付け 油圧モータ取付けポルトの締付けトルク N·m 181 kgf·m 18.5 旋回減速機取付けポルトの締付けトルク N·m 539			コンテレー ヘタスコックハウロマッポ中川リクトンレン			
け kgf·m 18.5 旋回減速機取付けポルトの締付けトルク N·m 539				Ngi III	57.3	
旋回減速機取付けボルトの締付けトルク N·m 539		旋回減速機取付けボルトの締付	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N⋅m	181	
		け		kgf∙m	18.5	
kgf⋅m 55.0			旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N⋅m	539	
				kgf∙m	55.0	

★印:新車基準値を表す。

<u> </u>				./ 建设的设丰间女主汉师励云
適用範囲		モデル名		SK235SR-5
		仕様		後方小旋回
		適用号機		YF08-04001~
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値
動力伝達装置	クレーン時の旋回速度	クレーンモード(クレーン)		
		エンジン回転数	min <sup>-1</sup>	1600
		旋回所要時間	sec	23.1
		作業装置姿勢		
		(図面番号表示)		[図-07]

コベルコ建機	令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会
項目	測定方法
走行性能	・エンジン: ハイアイドル ・作動油温: 50±5℃ ・作業モード: Hモード / ・走行モード: 2速 ・[図-01.1]のように旋回フレームを約90°旋回してアタッチメントをしようして片側のクローラが地面から浮くようにします。 ・[図-01.2]のように走行モータカバーにマグネット付き反射盤を取付けてストロボ回転計で回転数を測定するか、1分間の回転数を目視で測定します。
	反射盤
5 0750	図-01.1 図-01.2
クローラの張り	・ホウアタッチメントでクローラを片側ずつ浮かせた状態で、シュー上面とトラックフレーム下面との最大間隔 (A) を計測します。 ※持ち上げた機体は受台などで確実に支持してください。
	図-02
作業機自然降下シリンダ自然伸縮	<ul> <li>・作動油温: 45℃~55℃</li> <li>・計測場所: 水平堅固な平坦地</li> <li>・測定姿勢: バケット空荷、アームシリンダ最縮から50mm伸ばし、バケットシリンダ最伸でブームフットピンとアームトップピンが一致する高さで保持します。ドーザブレード付きの場合は、ドーザシリンダ最縮から10mm伸ばします。</li> <li>・エンジンキーOFF後、指定時間経過時の変化量を測定します。</li> </ul>
	ブームフットピン
	図-03

# コベルコ建機 令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会 項目 測定方法 ブーム速度 ・エンジン: ハイアイドル ·作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢:アームシリンダを最縮長、バケットシリンダは最伸長とします。 ・バケットの接地位置から最高上げ位置までの所要時間を測定します。(クッション作動時間は含まない) 図-04 アーム速度 ・エンジン: ハイアイドル ·作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢: バケット爪先が地上30cm高さになる姿勢にします。 ・アームシリンダの最伸長時(最縮長時)から最縮長(最伸長)までの時間を計測します。 (クッション作動時間は含まない) 30cm 図-05 バケット速度 ・エンジン: ハイアイドル ・作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢:アーム垂直状態で、バケット爪先が地上30cm高さになる姿勢にします。 ・バケットシリンダの最伸長時(最縮長時)から最縮長(最伸長)までの時間を計測します。 (クッション作動時間は含まない)

図-06

## コベルコ建機

### 令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会

項目	測定方法
旋回速度	・エンジン: ハイアイドル ・作動油温: 45℃~55℃ ・計測場所: 水平堅固な平坦地 ・測定姿勢: バケット空荷、ブームシリンダ最伸、アームシリンダ最伸、バケットシリンダ最伸(最少リーチ) ・旋回レバーをフルストローク操作して旋回し、1回転した後の2回転に要する時間を測定します。 図-07

コベルコ建機	令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会
項目	測定方法
走行性能	・エンジン: ハイアイドル ・作動油温: 50±5℃ ・作業モード: Hモード / ・走行モード: 2速 ・[図-01.1]のように旋回フレームを約90°旋回してアタッチメントをしようして片側のクローラが地面から浮くようにします。 ・[図-01.2]のように走行モータカバーにマグネット付き反射盤を取付けてストロボ回転計で回転数を測定するか、1分間の回転数を目視で測定します。
	反射盤
5 0750	図-01.1 図-01.2
クローラの張り	・ホウアタッチメントでクローラを片側ずつ浮かせた状態で、シュー上面とトラックフレーム下面との最大間隔 (A) を計測します。 ※持ち上げた機体は受台などで確実に支持してください。
	図-02
作業機自然降下シリンダ自然伸縮	<ul> <li>・作動油温: 45℃~55℃</li> <li>・計測場所: 水平堅固な平坦地</li> <li>・測定姿勢: バケット空荷、アームシリンダ最縮から50mm伸ばし、バケットシリンダ最伸でブームフットピンとアームトップピンが一致する高さで保持します。ドーザブレード付きの場合は、ドーザシリンダ最縮から10mm伸ばします。</li> <li>・エンジンキーOFF後、指定時間経過時の変化量を測定します。</li> </ul>
	ブームフットピン
	図-03

# コベルコ建機 令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会 項目 測定方法 ブーム速度 ・エンジン: ハイアイドル ·作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢:アームシリンダを最縮長、バケットシリンダは最伸長とします。 ・バケットの接地位置から最高上げ位置までの所要時間を測定します。(クッション作動時間は含まない) 図-04 アーム速度 ・エンジン: ハイアイドル ·作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢: バケット爪先が地上30cm高さになる姿勢にします。 ・アームシリンダの最伸長時(最縮長時)から最縮長(最伸長)までの時間を計測します。 (クッション作動時間は含まない) 30cm 図-05 バケット速度 ・エンジン: ハイアイドル ・作動油温:45℃~55℃ ・測定姿勢:アーム垂直状態で、バケット爪先が地上30cm高さになる姿勢にします。 ・バケットシリンダの最伸長時(最縮長時)から最縮長(最伸長)までの時間を計測します。 (クッション作動時間は含まない)

図-06

## コベルコ建機

### 令和4年度(公社)建設荷役車両安全技術協会

項目	測定方法
旋回速度	・エンジン: ハイアイドル ・作動油温: 45℃~55℃ ・計測場所: 水平堅固な平坦地 ・測定姿勢: バケット空荷、ブームシリンダ最伸、アームシリンダ最伸、バケットシリンダ最伸(最少リーチ) ・旋回レバーをフルストローク操作して旋回し、1回転した後の2回転に要する時間を測定します。 図-07